SCUOLA MATERNA "SAN GIUSEPPE"

31040 GORGO AL MONTICANO (TV)

RENDICONTO GESTIONE DI COMPETENZA ANNO 2021

COSTI E SPESE		***2021***		***2020***
ONERI PER IL PERSONALE				
Retribuzioni dipendenti	€	140.501,71	€	112.779,56
Contributi sociali	€	38.364,17	€	22.779,25
T.F.R.	€	7.686,26	€	11.355,65
Quote TFR prev.complem.	€	1.218,44	€	457,50
INAIL	€	683,31	€	581,06
totale costo del personale	**€**	**188.453,89**	**€**	**147.953,02**
SERVIZI DA TERZI				
Consulenze libri paga e fiscali	€	4.584,39	€	6.978,63
Prestazioni di terzi lavoro accessorio (e/o voucher)				
SPESE GESTIONALI GENERALI				
Acquisti alimentari	€	14.796,58	€	8.577,29
Fornitura pasti				
Materiale didattico	€	3.433,50	€	2.006,78
Acquisti di materiali di consumo	€	4.965,60	€	3.560,41
Cancelleria e stampati	€	721,20	€	498,94
Acquisto attrezz. Minuta	€	14,90	€	2.906,20
Energia elettrica	€	1.983,82	€	1.957,48
Acqua	€	741,98	€	559,67
Riscaldamento	€	12.082,49	€	8.284,32
Telefono e internet	€	852,98	€	1.043,93
Assicurative	€	1.053,10	€	958,40
Oneri bancari	€	666,41	€.	580,24
Postelegrafoniche e bollati			€	1,50
Spese rappresentanza				
Attività didattiche			€	107,00
Corsi Convenzionati Fonder			€	455,00
Spese trasporti				
Costi sicurezza	€	3.993,24	€	2.348,50
Imposte e tasse diverse	€	64,00		
Imposte per asporto rifiuti	€	1.673,19	€	969,83
Rimanenze iniziali	€	1.591,40	€	4.351,73
ACQUISTI MAT.CONSUMO E DIVERSI				
Omaggi			€	619,68
Altri oneri di gestione	€	63,68	€	63,68
Spese internet e gestione sito	€	361,57	€	244,71
Corso di aggiornamento	€	146,40	€	335,50
SPESE VARIE				
Interessi passivi diversi	€	7,21	€	1,75
Interessi passivi su mutui e finanz.ti	€	262,65	€	473,74
Imposta di bollo su c/c bancari	€	210,00	€	220,00
Perdite su contributi non incassati			€	769,00
Costi non deducibili	€	425,31	€	897,30
Imposte comunali	€	106,00	€	106,00
Arrotondamenti/abbuoni passivi	€	5,00	€	6,57
Imposta di registro, di bollo e tasse dive	€	0,60		
Imposte inded.(I.R.A.P. effettiva)	€	595,00	€	1.149,00
Sopravvenienze passive	€	1.386,69	€	943,86
Erogazioni liberali				
MANUTENZIONE E SP.DI MANTENIMENTO				
Manutenzioni e riparazioni	€	4.216,54	€	3.518,74
acq.dispositivi protez.ind.	€	1.337,55	€	1.697,61
Minusvalenze cessione cespite				
quote di ammort. su attrezz.e mobili	€	15.741,91	€	16.375,05
QUOTE ASSOCIATIVE				
Quota associativa FISM	€	767,94	€	945,16
Totale costi e spese	**€**	**267.306,72**	**€**	**222.466,22**
Differenza ricavi/spese		**-18.557,45**		**34.411,95**

RICAVI	2021	2020
PROVENTI UTENZA		
Quote iscrizioni	€ 5.548,00	€ 6.512,00
Quote iscrizioni primavera		
Quota partecipazione CRE	€ 3.375,00	€ 4.940,00
Contributi genitori	€ 103.286,00	€ 80.323,00
Contributi genitori Primavera		€ 8.435,00
Contributi per attività didattiche	€ 2.676,00	€ 2.339,00
CONTRIBUTI E FINANZIAMENTI PUBBLICI		
Contributi Minist.Pubbl.Istruz.	€ 50.977,44	€ 56.982,92
Convenzioni regionali	€ 13.263,12	€ 20.769,47
Convenzioni comunali	€ 58.791,66	€ 60.020,00
Contributo MinPI-Primavera		€ 5.187,48
Contributo fondo perduto		€ 2.000,00
Contributo corsi Fonder		€ 455,00
ALTRE ENTRATE		
Contributi da privati	€ 478,52	€ 1.064,30
Interessi bancari	€ 5,64	€ 4,75
Arrotondamenti attivi	€ 7,04	€ 6,70
Rimanenze finali	€ 1.520,95	€ 1.591,40
Sopravvenienze attive	€ 1.050,30	
Rendite su IVA		
Prestazione di servizi (fotovoltaico)	€ 7.769,60	€ 6.247,15
Totale ricavi	**248.749,27**	**256.878,17**

Totale a pareggio	€	**248.749,27**	€	**256.878,17**
Acquisti di attrezzatura	€	**662,90**	€	**6.216,85**
Acq.macch.ufficio elettron.	€	**963,80**	€	**1.159,00**
Acq.mobili e arredi			€	**857,64**
Acq.di imp.e macchin.generici				
Acq.di arred.su immobili			€	**1.830,00**
Lavori su edificio/contrib.ricevuti				
TOTALE	€	**1.626,70**	€	**10.063,49**
			somma differenze	
			somma risultati	
Perdite anno 2018			-€	5.966,45
Perdite anno 2019			-€	15.484,93
Totale			-€	21.451,38
Utile anno 2020			€	34.411,95
Utili portati a nuovo			€	12.960,57
Perdite anno 2021			-€	18.557,45
Perdite portate a nuovo			-€	5.596,88